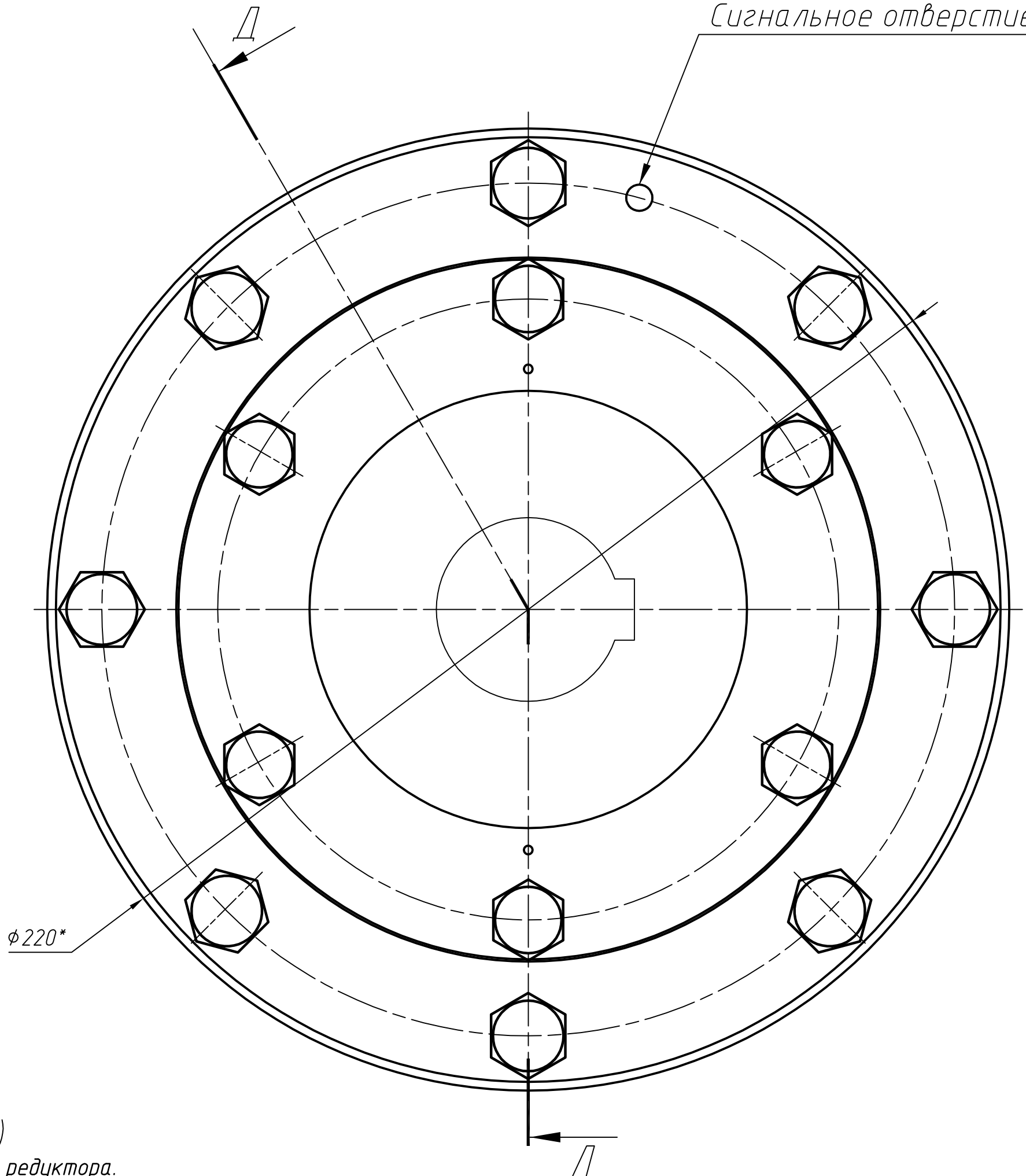
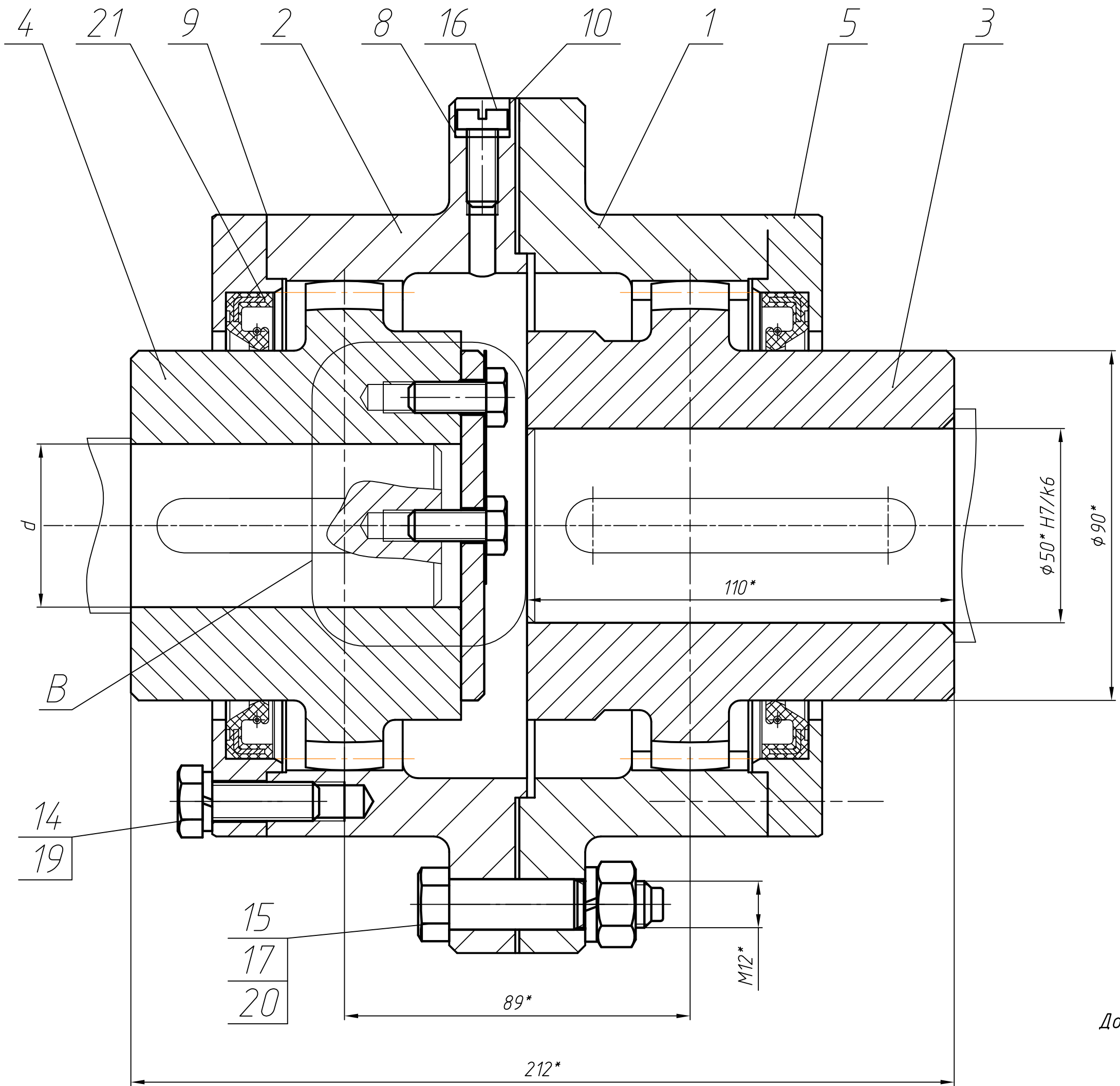
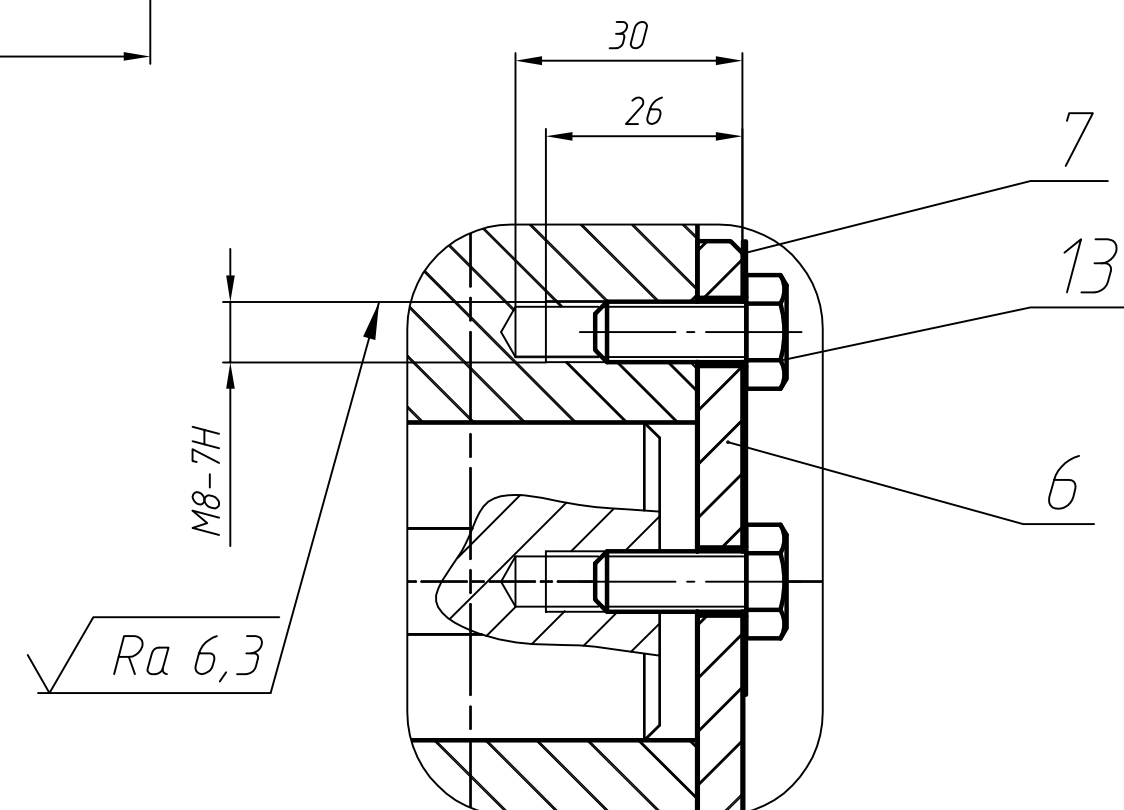


24-06-БКС-И-090.01.004.100СБ

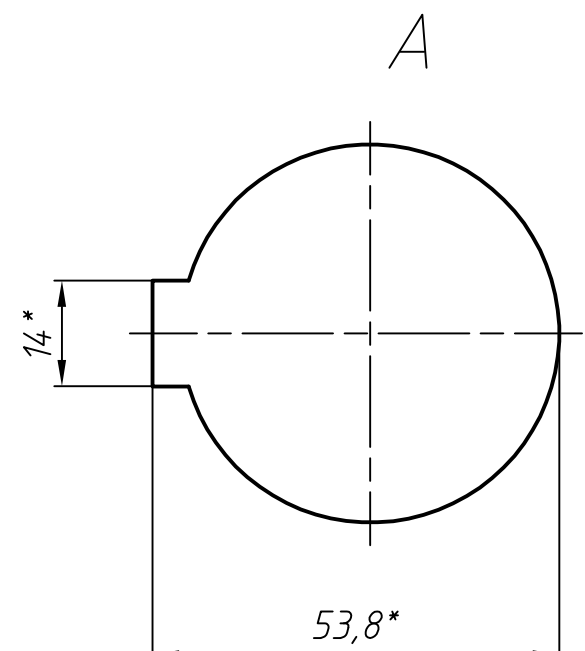
Д-Д



В(1:1)  
Доработка вала редуктора.



- \*Размеры для справок.
- Диаметр вала редуктора  $d$  и размер шпоночного паза определить при демонтаже.
- Произвести расточку отверстия зубчатой втулки дет. поз. 4 (зона 2В) и прорезать шпоночный паз.
- Произвести доработку вала редуктора (см. "Б").
- Муфту после установки заполнить на 2/3 объема маслом Ипт-20 ГОСТ 261-91-84.



24-06-БКС-И-090.01.004.100СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Муфта зубчатая МЗЗ					25кг	1:1
Чертеж общего вида				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Яковлев	Сербаев	11.24			
Проб.	Сербаев					
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Дулин			11.24		